

Iupilon® MB2215R

丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Technical Data

产品说明

Iupilon® MB2215R是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯(ABS+PC)材料。该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。

Iupilon® MB2215R的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 可焊

总体

性能特点	• 可焊接
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.13 g/cm ³	1.13 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (250°C/2.16 kg)	4.7 g/10 min	4.7 g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (250°C/2.16 kg)	0.269 in ³ /10min	4.40 cm ³ /10min	ISO 1133

收缩率			
横向流量 : 0.126 in (3.20 mm)	0.40 到 0.60 %	0.40 到 0.60 %	
流量 : 0.126 in (3.20 mm)	0.40 到 0.60 %	0.40 到 0.60 %	
吸水率 (饱和, 73°F (23°C))	0.12 %	0.12 %	ISO 62

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	348000 psi	2400 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	7540 psi	52.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	5.1 %	5.1 %	ISO 527-2
断张率	51 %	51 %	ISO 527-2
弯曲模量	334000 psi	2300 MPa	ISO 178
弯曲强度	12300 psi	85.0 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	29 ft·lb/in ²	60 kJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	无断裂	无断裂	ISO 179

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	253 °F	123 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	212 °F	100 °C	ISO 75-2/A
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动	0.000039 in/in/°F	0.000070 cm/cm/°C	
横向	0.000039 in/in/°F	0.000070 cm/cm/°C	

可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0591 in (1.50 mm))	HB	HB	UL 94

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	176 到 212 °F	80.0 到 100 °C
干燥时间	4.0 到 8.0 hr	4.0 到 8.0 hr
螺筒后部温度	410 到 482 °F	210 到 250 °C
螺筒中部温度	428 到 500 °F	220 到 260 °C
螺筒前部温度	446 到 518 °F	230 到 270 °C

Iupilon® MB2215R

丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
射嘴温度	446 到 518 °F	230 到 270 °C
模具温度	140 到 194 °F	60.0 到 90.0 °C
注塑温度	7250 到 21800 psi	50.0 到 150 MPa
螺杆转速	50 到 100 rpm	50 到 100 rpm